Qualitätsmanagement ISO 9001:2015
DEKRA zertifiziert

HeMaTech AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

Automatisierung für stabile und effiziente Prüf- und Produktionsprozesse

Individuelle Automatisierungstechnik und Sondermaschinen – von Vorrichtungen bis zu komplexen Roboterzellen.



HeMaTech entwickelt kundenspezifische Lösungen im Sondermaschinenbau – von Prüf- und Montageautomation über Bauteilhandling bis zur Kennzeichnung.

+49 (0) 7195 1369-0
www.hematech.de
info@hematech.de

Technik beginnt mit der richtigen Aufgabenstellung

Sehr geehrte Damen und Herren,

keine Produktion ist wie die andere. Deshalb beginnt eine gute Automatisierungslösung für uns nicht mit einer fertigen Maschine, sondern mit dem Verständnis Ihrer Aufgabenstellung.

Wir entwickeln individuelle Lösungen dort, wo Standardkonzepte nicht ausreichen. Dabei begleiten wir Sie von der technischen Abstimmung über Konstruktion, Programmierung und Montage bis zur Inbetriebnahme und stehen Ihnen auch im Anschluss mit Ersatzteilversorgung und technischem Service zuverlässig zur Seite.

Dafür verbinden wir langjährige Maschinenbauerfahrung mit kurzen Abstimmungswegen und direkter technischer Zusammenarbeit.

Wir freuen uns darauf, Ihre Automatisierungsaufgabe zu lösen.



Mark Hellerich

Geschäftsführer
HeMaTech Automatisierungstechnik GmbH & Co. KG



> Unser Anspruch: Sondermaschinen, die im täglichen Betrieb zuverlässig funktionieren und optimal auf Ihre Produktionsprozesse abgestimmt sind.

Sondermaschinenbau und Automatisierung seit 1992

Maschinenbau, Prozessverständnis und praktische Umsetzung aus einer Hand.

über 30 Jahre
Erfahrung in Montageautomation und individuellem Sondermaschinenbau

Schwaikheim
Entwicklung und Umsetzung am Standort in Schwaikheim bei Stuttgart

ISO 9001:2015
Zertifiziertes Qualitätsmanagement und dokumentierte Abläufe

Alles aus einer Hand

- Projektierung
- Konstruktion
- SPS-Programmierung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Ersatzteilversorgung und Service

Aus der Montageautomation heraus hat sich HeMaTech zum individuellen Sondermaschinenbauer entwickelt. Heute entstehen hier Automatisierungslösungen für anspruchsvolle industrielle Prüf- und Produktionsprozesse.

Von Handvorrichtungen bis zu komplexen Roboterzellen verbinden wir Engineering und praktische Umsetzung.



Automatisierung für Ihre Prüf- und Produktionsprozesse

Sechs Leistungsbereiche. Individuell geplant.

01 Prüfautomation

Prüfprozesse automatisieren und zuverlässig in die Produktion integrieren.

Seite 5

02 Montageautomation

Montage-, Füge- und Handhabungsprozesse automatisieren.

Seite 6

03 Bestückungs- & Handlingautomation

Bauteile zuführen, vereinzeln, positionieren und transportieren.

Seite 7

04 Laserbeschriftung & Kennzeichnung

Bauteile eindeutig kennzeichnen und Rückverfolgbarkeit ermöglichen.

Seite 8

05 Sondermaschinenbau & Robotik

Individuelle Maschinen, Roboterzellen und verkettete Anlagen entwickeln.

Seite 9

06 Dichtheitsprüfanlagen

Dichtheitsprüfung vom manuellen Prüfplatz bis zur automatisierten Anlage integrieren.

Seite 10

Prüfprozesse zuverlässig automatisieren

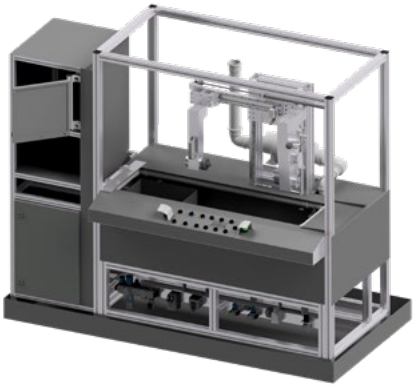
Von der einzelnen Prüfstation bis zur vollautomatischen Prüfanlage.

Wir verbinden Prüfverfahren, Werkstückhandling, Steuerung und Prozessüberwachung zu individuellen Prüflösungen für Ihre Produktion.

Mögliche Prüfverfahren und Funktionen

- Dichtheits- und Durchflussprüfung
- Funktionsprüfung und elektrische Prüfung
- Kamera-, Maß- und Anwesenheitskontrolle
- Prüfdatenerfassung und Dokumentation
- automatische Gut-/Schlecht-Ausschleusung

Prüfstand für die Prüfung von Filtern mit Tauchbecken



Besondere Kompetenz

Ultraschallprüfung

Bei der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung verbinden wir langjährig aufgebautes Prozesswissen mit individueller Automatisierung – von der Auswahl des passenden Prüfverfahrens bis zur Integration in den Produktionsablauf.

Kühl- und Ultraschall-Prüfanlage für Speicherbehälter



Sie möchten Ihre Prüfaufgabe automatisieren?

Sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen – wir entwickeln die passende Lösung für Ihren Prüfprozess.

Montageprozesse wirtschaftlich automatisieren

Vom unterstützten Arbeitsplatz bis zur vollautomatischen Montageanlage.

Wir automatisieren wiederkehrende Montage- und Fügeprozesse und betrachten dabei den gesamten Ablauf – von der Zuführung und Positionierung bis zur Prozessüberwachung.

Unsere Lösungen umfassen unter anderem

- manuelle und halbautomatische Montageplätze
- vollautomatische und verkettete Anlagen
- Press-, Einpress- und Fügeprozesse
- Kaltschrumpf- und Schraubanwendungen
- Werkstückträger-, Transfer- und Handlingsysteme

Wir berücksichtigen Zugänglichkeit, Wartung und mögliche spätere Erweiterungen.

Montageplatz für Türblenden



Montageanlage für das Fügen von Einlegern in Achsteile



Sie möchten Ihren Montageprozess automatisieren?

Gemeinsam entwickeln wir eine Lösung, die zu Ihren Abläufen und Anforderungen passt.

Stabile Automation beginnt beim Werkstückfluss

Zuführen. Vereinzeln. Positionieren. Übergeben.

Wir entwickeln Systeme, die Bauteile zuverlässig für den nächsten Produktionsschritt bereitstellen und einzelne Prozesse miteinander verbinden.

Unsere Lösungen

- Magazinierer und Palettierer
- Vereinzelungs- und Zuführsysteme
- Werkstückspeicher und Puffer
- Pick-and-Place und Roboterhandling
- Werkstücktransfer und lageorientierte Bereitstellung

Magazinierer für medizintechnische Produkte aus Keramik



Je nach Anwendung kombinieren wir Zuführtechnik und Handling mit Sensorik, Kameratechnik oder Robotik.

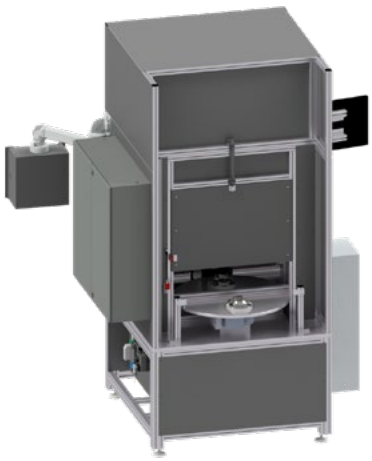
Sie möchten Ihren Werkstückfluss optimieren?

Sprechen Sie mit uns über eine passende Lösung für Zuführung, Handling und Positionierung.

Kennzeichnen. Zuordnen. Rückverfolgen.

Laserbeschriftung direkt in den Produktionsprozess integriert.

Wir integrieren industrielle Kennzeichnungssysteme in einzelne Arbeitsstationen und automatisierte Produktionsanlagen.



Laserbeschriftungsanlage für Automotive-Komponenten

Mögliche Anwendungen

- Serien- und Chargenkennzeichnung
- DataMatrix- und QR-Codes
- Klarschrift
- dauerhafte Bauteilkennzeichnung
- Identifikation und Rückverfolgbarkeit

Die Kennzeichnung kann als einzelne Station oder kombiniert mit Handling-, Prüf- und weiteren Prozessschritten umgesetzt werden.

Sie suchen eine passende Kennzeichnungslösung?

Wir beraten Sie zur Integration von Laserbeschriftung und Rückverfolgbarkeit in Ihren Produktionsprozess.

Sondermaschinen für individuelle Produktionsaufgaben

Wenn Standardlösungen nicht ausreichen.

Wir entwickeln kundenspezifische Sondermaschinen und verbinden Mechanik, Steuerungstechnik, Robotik, Handling sowie Montage- und Prüfprozesse zu einer abgestimmten Gesamtlösung.





Unser Leistungsspektrum

- Sondermaschinen und Fertigungszellen
- Roboterzellen
- Prüf- und Montageanlagen
- verkettete Produktionsanlagen
- Zuführ- und Transfersysteme
- SPS-gesteuerte Automation

Neubau und Erweiterung

Von Konzept und Engineering bis zur Montage und Inbetriebnahme begleiten wir den Projektprozess.

Auch bestehende Anlagen können erweitert oder an neue Anforderungen angepasst werden.

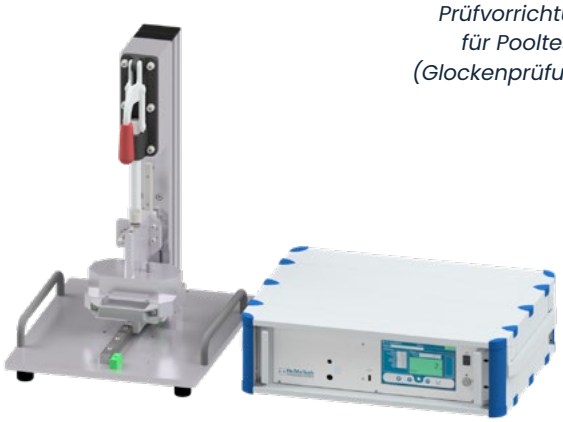
Sie benötigen eine individuelle Sondermaschine?

Sprechen Sie mit uns über Ihre Produktionsaufgabe und Ihre Anforderungen.

Dichtheitsprüfung in den Produktionsprozess integriert

Vom manuellen Prüfplatz bis zur vollautomatischen Inline-Anlage.

Wir entwickeln Dichtheitsprüfanlagen, bei denen Prüfprozess, Vorrichtung, Handling und Automation als Gesamtsystem zusammenspielen.



Prüfvorrichtung für Pooltester (Glockenprüfung)

Mögliche Anlagenkonzepte

- manuelle und halbautomatische Prüfplätze
- vollautomatische Dichtheitsprüfanlagen
- Inline- und verkettete Prüfstationen
- automatisiertes Werkstückhandling
- Roboterzellen
- individuelle Sonderprüfanlagen



Prüfstation für Druckgussgehäuse



Tauchbecken für Unterwasser-Sichtprüfung

Sie planen eine automatisierte Dichtheitsprüfung?

Besprechen Sie Ihre Prüfaufgabe mit uns – wir entwickeln die passende Lösung für Ihren Prozess.

Qualität beginnt lange vor der Inbetriebnahme

Strukturierte Prozesse und dokumentierte Abläufe bilden die Grundlage unserer Automatisierungslösungen.

Bereits bei Entwicklung und Umsetzung achten wir auf:

- wartungs- und servicefreundliche Konstruktionen
- nachvollziehbare Dokumentation
- klare Bedienkonzepte
- reproduzierbare Prozesse
- kundenspezifische Qualitätsanforderungen

Technische Abnahmen und relevante Vorgaben werden projektspezifisch berücksichtigt.

Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015

HeMaTech Automatisierungstechnik ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

Das Zertifikat und weitere Nachweise finden Sie auf www.hematech.de.

Automatisierung für unterschiedliche Branchen



Nicht die Branche allein entscheidet – sondern Ihre Produktionsaufgabe.

Unsere Lösungen kommen in unterschiedlichen industriellen Bereichen zum Einsatz:

- Automotive & Nutzfahrzeugtechnik
- Maschinen- & Anlagenbau
- Medizintechnik
- Energie- & Antriebstechnik
- Verpackungstechnik
- Industrieautomation
- Fertigungs- & Montagetechnik

Typische Anwendungen

Von Kunststoff- und Druckgussbauteilen über Gehäuse und Steckverbindungen bis zu Baugruppen und druckbeaufschlagten Komponenten.



Entscheidend ist Ihr Prozess

Ob Handling, Montage, Prüfung oder komplette Produktionsanlage: Entscheidend sind die Anforderungen Ihres Prozesses.



Projekteinblicke



Erfahrung, die sich in Projekten zeigt



Branche: *Kunststofftechnik*

Verpackungsanlage für Ölablass-Schrauben

Reinert Kunststofftechnik, Baden-Württemberg

Aufgabe:
Die Umsetzung musste sowohl einer verbindlichen Verpackungsvorschrift des Endkunden als auch einem vorgegebenen Zielbudget gerecht werden.

Lösung:
Bereits in der Angebotsphase entwickelte HeMaTech ein passendes Anlagenkonzept und realisierte darauf aufbauend eine schlüsselfertige Standalone-Anlage. Diese vereinzelt die Bauteile und verpackt jedes einzelne in einen Folienbeutel mit kundenspezifischem Label.

Ergebnis:
Die Anlage arbeitet vollautomatisch mit einer Taktzeit von nur 6 Sekunden pro Bauteil. Auf Wunsch lässt sich die Leistung weiter steigern. Der Werker ist lediglich für den Materialnachschub zuständig.



Branche: *Medizintechnik*

Setzautomat für Sinterhilfen

Drücker Steuerungssysteme als Generalunternehmer für einen Medizintechnik-Hersteller aus Baden-Württemberg

Aufgabe:
Einzelkomponenten von Sinterhilfen für das Brennen medizinischer Keramikbauteile sollten automatisiert zu einem definierten Verband zusammengesetzt werden.

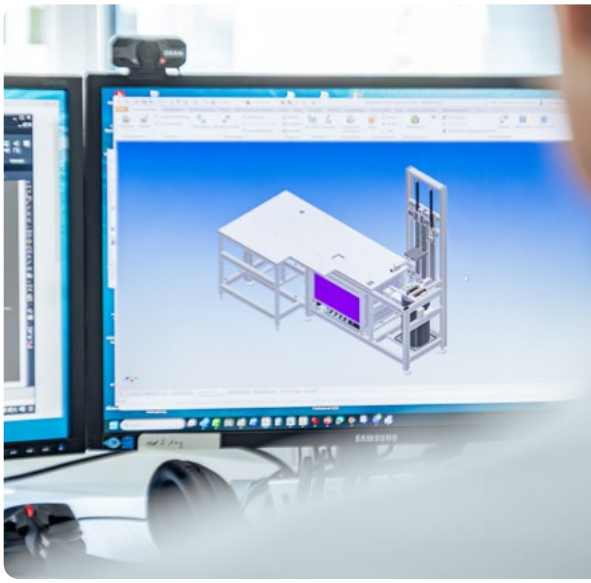
Lösung:
HeMaTech konzipierte und realisierte eine automatisierte Stapelzelle mit 3-Achs-Handling und Werkzeugwechselsystem. Über ein Austragband wurde die Anlage direkt an die nachfolgende Maschine angebunden.

Ergebnis:
Die Zelle übernimmt das vollautomatische Greifen und Positionieren sämtlicher Einzelteile und ermöglicht die Umsetzung unterschiedlicher Setzmuster. Der Werker ist ausschließlich für die Materiallogistik zuständig.

Von der Aufgabenstellung zur fertigen Anlage

Individuelle Lösung. Strukturierter Projektprozess.

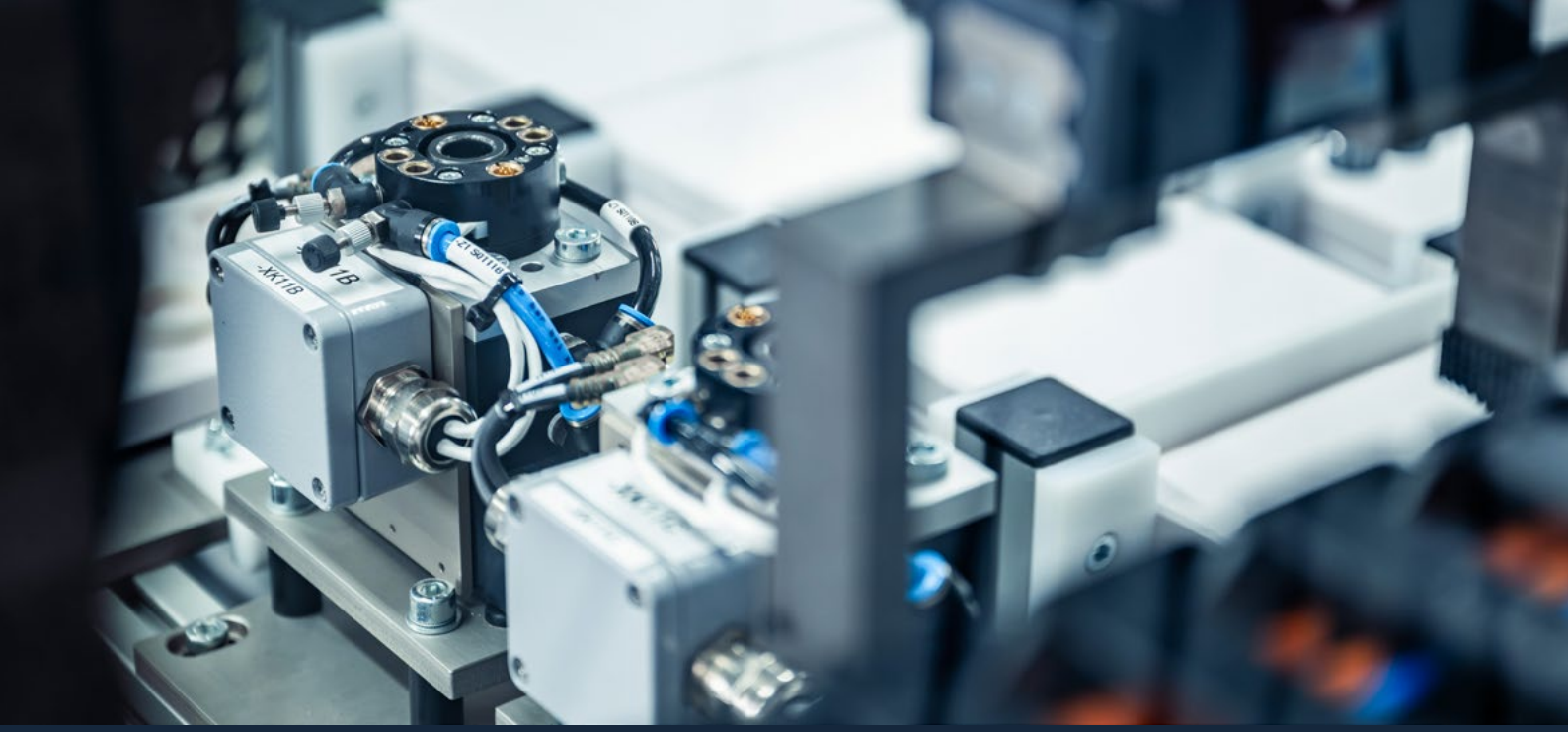
1. **Anfrage & Aufgabenstellung**
   Anforderungen und Rahmenbedingungen klären.
2. **Analyse & Konzept**
   Machbarkeit prüfen und Lösungsansatz entwickeln.
3. **Projektierung & Angebot**
   Anlagenkonzept konkretisieren.
4. **Engineering**
   Konstruktion, Elektroplanung und SPS-Programmierung.
5. **Aufbau & Inbetriebnahme**
   Mechanische und elektrische Umsetzung.
6. **Vorabnahme & Auslieferung**
   Anlage prüfen, abstimmen und beim Kunden aufbauen.
7. **Service & Weiterentwicklung**
   Support, Anpassungen und spätere Erweiterungen.





Sie planen Ihr nächstes Automatisierungsprojekt?

Sprechen Sie mit uns über Ihr Vorhaben – von der ersten Idee bis zur fertigen Anlage.



Sie haben die Aufgabe. Wir entwickeln die passende Automation.

Ob neue Automatisierungslösung, Weiterentwicklung eines bestehenden Prozesses oder individuelle Sondermaschine: Sprechen Sie mit uns über Ihre Aufgabenstellung.

Ihr Ansprechpartner

Mark Hellerich

Geschäftsführer
HeMaTech Automatisierungstechnik GmbH & Co. KG

HeMaTech Automatisierungstechnik GmbH & Co. KG

Siemensstraße 7
71409 Schwaikheim

+49 (0) 7195 1369-0
www.hematech.de
info@hematech.de

Qualitätsmanagement ISO 9001:2015
www.dekra-siegel.de
DEKRA zertifiziert

HeMaTech AUTOMATISIERUNGSTECHNIK